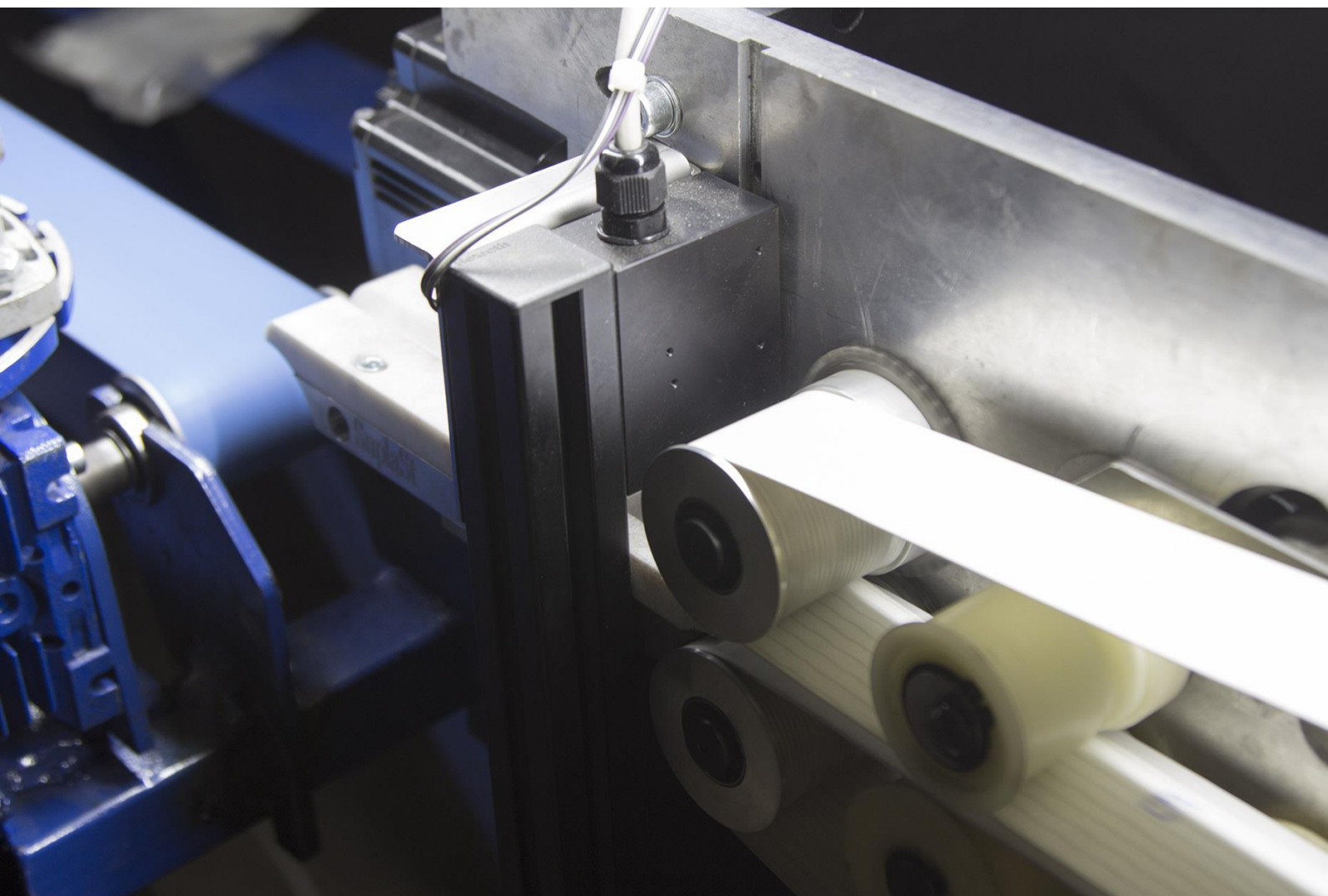




SuPlast
Engineering solutions



Ременные тянущие устройства

ТАА "СуПласт"

УНП: 691098333

222661 Мінская вобласць, Стаўбцоўскі раён,
Навакаласоўскі с/с п.Наваколасава
вул. Школьная д.34

ЗАТ "МТБанк" 220033 Партызанскі пр. 6а

г.Мінск код 117 р/с 3012361910010

УНП 100394906 / БИК 153001117



SuPlast

Инженерные решения

ООО "СуПласт"

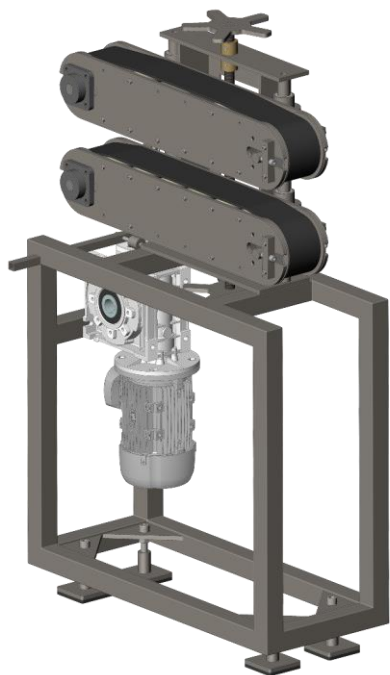
УНП: 691098333

222661 Минская область, Столбцовский р-н,
Новоколосовский с/с п.Новоколосово ул.
Школьная д.34

ЗАО "МТБанк" 220033 Партизанский пр. 6а

г.Минск код 117 р/с 3012361910010

УНП 100394906 / БИК 153001117

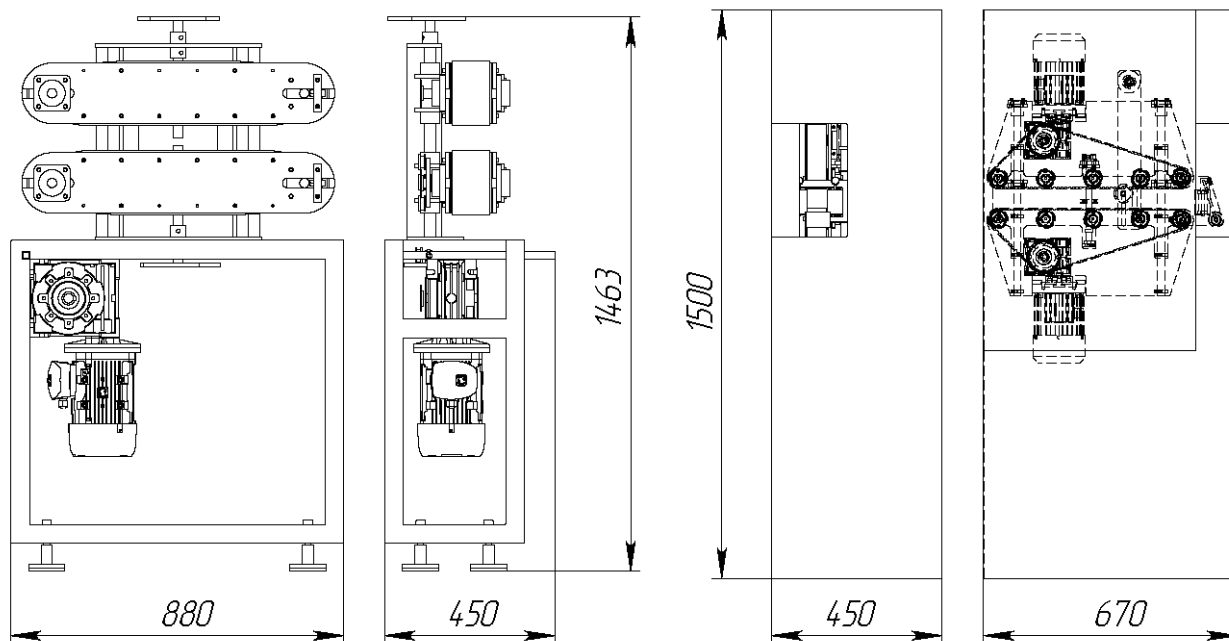


Для комплектации легких экструзионных линий оптимально применение ременных тянущих устройств. Этот тип оборудования сохраняет баланс между низким давлением на профиль (в отличие от роликовых тянущих) и простотой и дешевизной конструкции (в отличие от траковых устройств). Часто применяются при производстве эластичных профилей либо изделий с простой геометрической формой.

Тянущее устройство может быть изготовлено в виде отдельной единицы оборудования с регулировкой по высоте для согласования с остальной линией. На него могут быть смонтированы измерительные устройства, направляющие, пробойники и прочие дополнения. При решении нестандартных задач возможно «встраиваемое» исполнение, поставляется только сам механизм протяжки (без станины и корпуса) для интеграции в более сложные системы.

Для устройств общего применения используется привод на асинхронных двигателях с частотным управлением (точность настройки до 0,2% от диапазона). Стандартным вариантом является ременное тянущее с длиной пути контакта 400...700мм. Ремни зубчатые с покрытием Linatex (натуральный каучук) твердостью 40 ShA. Возможно также комбинировать различные типы ремней и покрытий. Для протяжки хрупких изделий либо профилей сложной формы возможна установка ремней с мягкими накладками (траками).

Корпусные детали высокоточных тянущих изготавливаются фрезерованными. Основным материалом служат термообработанные сплавы Al-Mg (2024-T6/Д16Т). В случае устройств, рассчитанных на тяжелые нагрузки, каркас выполняется стальным наборным. Объемная рама сваривается из листовых заготовок, получаемых лазерной резкой.



AC-100

AC-1

	AC-1	AC-100	AC-150
Геометрические характеристики			
Ширина ремня, мм	50	100	150
Длина пятна контакта, мм	450	600	940
Максимальное раскрытие, мм	50	70	135
Тип ремней	Зубчатые MEGADYNE Megaflex AT10	Плоские Nitta POLY XH- 500-3	Плоские Nitta POLY XH- 500-3
Динамические характеристики			
Диапазон рабочих скоростей, м/мин	5...60	2...20	2...20
Максимальное усилие протяга, Н	500	700	1400
Тип привода	Прямой с редуктора на каждом траке	Цепная передача с главного редуктора	Цепная передача с главного редуктора
Установочные данные			
Мощность привода, кВт	2x0,25	0,75	1,5
Габариты, мм	1500x670x450	1470x880x450	1800x1300x650
Масса, кг	260	370	580
Электропитание	3Ф 380В 50Гц		

Подп. и дата

Инв. № дудл

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

AC 15/09/2016 rev.01

Лист

1

Изм. Лист № докум. Подп. Дата



SuPlast
Engineering solutions

ООО «СуПласт»
info@suplast.by
+375(29) 178-22-78

222661 Минская область
Республика Беларусь
www.suplast.by